

СТО, остаточные топлива:

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | |
|--|--------------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------------|--------------------------|
| | RME 180 | RMG 380 | RMG 500 | RMG 700 | RMLS 40 | RMLS 100 |
| 1. Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температурах: - 50°C, в диапазоне, - 100°C, не менее | 90,0- 180,0 - | 180,1- 380,0 - | 380,1- 500,0 - | 500,1 – 700,0 - | 5,400- 40,00 2,200 | 40,01- 100,0 2,200 |
| 2. Плотность при температуре 15°C, кг/м ³ , не более | 991,0 | | | | 960,0 | 991,0 |
| 3. Массовая доля серы, %, не более Вид I Вид II Вид III Вид Э I Вид Э II | 1,00 1,50 3,50 - - | | | | - - - 0,100 0,500 | |
| 4. Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже | 61 | | | | | |
| 5. Содержание сероводорода, мг/кг, не более | 2,00 | | | | | |
| 6. Коксовый остаток (микрометод), % масс., не более | 15,00 | 18,00 | | | 10,00 | |
| 7. Потенциальный общий осадок, % по массе, не более | 0,10 | | | | | |
| 8. Температура текучести, °C, не выше | 30 | | | | | |
| 9. Объемная/массовая доля воды, %, не более | 0,50 | | | | | |
| 10. Зольность, %, не более | 0,070 | 0,100 | | | 0,070 | |
| 11. Содержание ванадия, мг/кг, не более | 150 | 350 | | | 150 | |
| 12. Содержание натрия, мг/кг, не более | 50 | 100 | | | 70 | |
| 13. Содержание суммарное алюминия и кремния, мг/кг, не более | 50 | 60 | | | 40 | |
| 20. Кислотное число, мг КОН/г, не более | 2,5 | | | | | |